

REGLAMENTO DE EQUIPOS A PRESIÓN (REP)
(R.D. 2060/2008, BOE 5-2-2009)

Criterios de aplicación

Guía REP- 01- 01 (v1)

Referencia normativa: Artículo 1, art. 3 y Disposición adicional primera

Pregunta:

¿Existen equipos a presión que les aplica el reglamento de equipos a presión y que antes no estaban afectados por el reglamento anterior de aparatos a presión de 1979 o viceversa?

Respuesta:

1- Equipos no incluidos en el anterior reglamento de aparatos a presión (RAP 1979) que ahora **requieren inspecciones periódicas** con el reglamento de equipos a presión (si REP no RAP). En el anexo se indican las figuras representativas.

a) Recipientes con $0,5 < PS \leq 0,98$

- para gases peligrosos y $PS \times V > 25$ (cuadro 1)
- para gases no peligrosos y $PS \times V > 50$ (cuadro 2)
- para líquidos peligrosos y $PS \times V > 200$ (cuadro 3)

b) Aparatos para obtener vapor o agua sobrecalentada de $TS > 110^{\circ}\text{C}$ (que no sean calderas)(en locales de no pública concurrencia).

- con $2 < V < 10$ y $0,5 < PS < 1,96$ (parte de la categoría I del cuadro 5)

c) Tuberías

- para gases peligrosos con $PS > 0,5$ bar, de $DN > 25$ y $PS \times DN < 980$ (cuadro 6)
- para gases no peligrosos entre $0,5$ y $3,92$ bar y $PS \times DN > 980$ (cuadro 7)
- para líquidos peligrosos entre $0,5$ y $3,92$ bar y $PS \times DN > 2.000$ (cuadro 8)

2- Equipos incluidos en el anterior reglamento de aparatos a presión (RAP 1979) que **no requieren inspecciones periódicas** con el reglamento de equipos a presión (no REP si RAP). En el anexo se indican las figuras representativas.

a) Recipientes con presión de diseño > 1 bar:

- para gases peligrosos con $V < 1$ y $PS < 200$ y
o $V > 1$ y $PS \times V < 25$ (art. 3.3 del cuadro 1)
- para gases no peligrosos con $V < 1$ y $PS < 1.000$ (art. 3.3 del cuadro 2)
o $V > 1$ y $PS \times V < 50$
- para líquidos peligrosos con $V < 1$ y $PS < 500$ (art. 3.3 del cuadro 3)
o $V > 1$ y $PS \times V < 200$
- para líquidos no peligrosos con $V < 10$ y $PS < 1.000$ (art. 3.3 del cuadro 4)
o $10 < V < 1.000$ y $PS \times V < 10.000$
o $V > 1.000$ y $1 < PS < 10$

b) Calderas de agua caliente (art. 3.3 del cuadro 4)

- para usos industriales con potencia > 200.000 kcal/h
con $0,5 < PS < 10$
o $10 < PS < 1.000$ y $PS \times V < 10.000$
- para otros usos con $PS < 10$ y $PS \times V > 10.000$

c) Calderas de fluido térmico con potencia > 25.000 kcal/h (art. 3.3 del cuadro 4)

- con fluido no peligroso, circulación natural y $PS < 5$ o forzada con $PS < 10$

d) Tuberías

- para gases peligrosos con $DN < 25$ y $PS \times DN > 980$ (parte del art. 3.3 del cuadro 6)
- para gases no peligrosos con $DN > 32$ y $PS \times DN > 980$ (parte del art. 3.3 del cuadro 7)
o $DN < 32$, $980 < PS \times DN < 1.000$ y $PS > 3,92$
- para líquidos peligrosos con $DN < 25$ y $PS \times DN > 980$ (parte del art. 3.3 del cuadro 8)
o $DN > 25$, $980 < PS \times DN < 2.000$ y $PS > 3,92$
- para líquidos no peligrosos $DN < 200$, $PS \times DN > 980$ con $PS > 3,92$ (parte del art. 3.3 del cuadro 9)
o $DN > 200$, $PS \times DN < 5.000$ y $PS > 10$
o $DN > 200$ y $10 < PS > 3,92$

PS [bar]: Presión máxima admisible en bar

V [L]: Volumen en litros

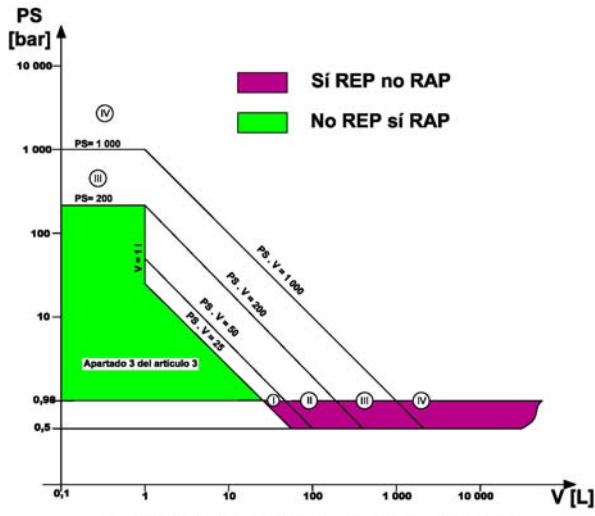
DN [mm]: Diámetro nominal en milímetros

Fecha de aprobación: 9-2-2010

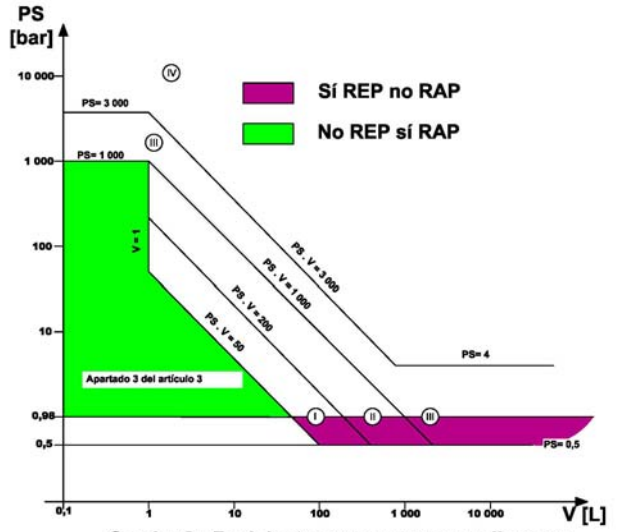
Ref: Guía 2

Anexo

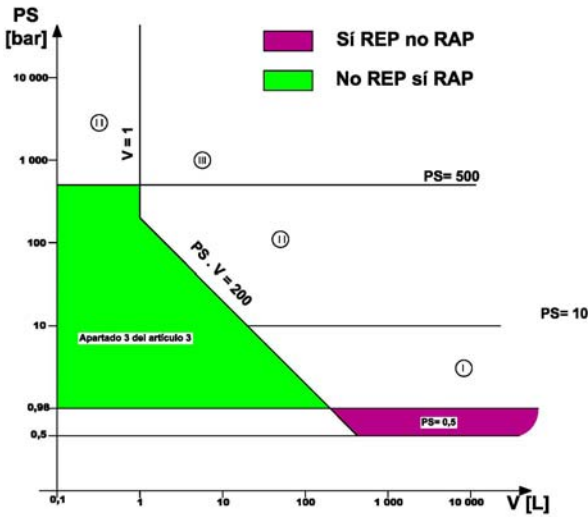
RECIPIENTES



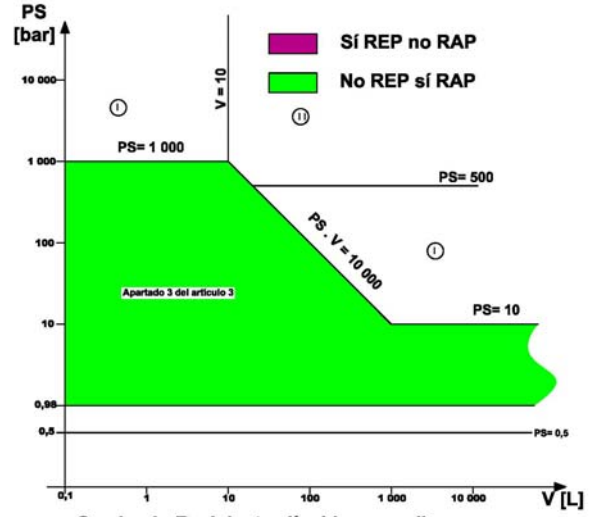
Cuadro 1 : Recipientes para gases peligrosos



Cuadro 2 : Recipientes para gases no peligrosos

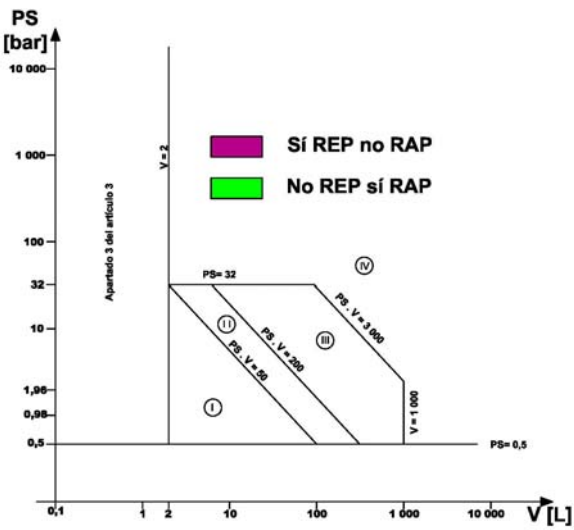


Cuadro 3 : Recipientes para líquidos peligrosos

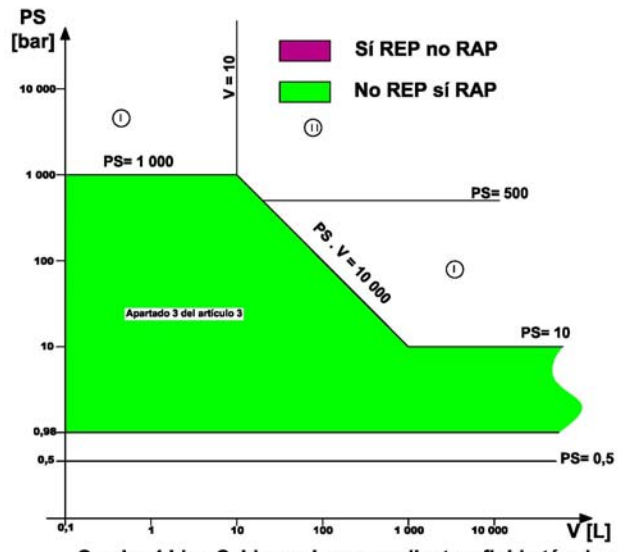


Cuadro 4 : Recipientes líquidos no peligrosos

CALDERAS

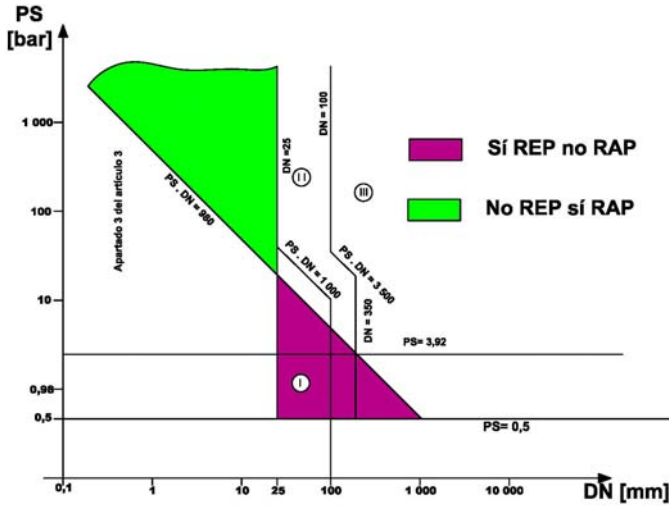


Cuadro 5 : Calderas de Vapor y agua sobrecalentada

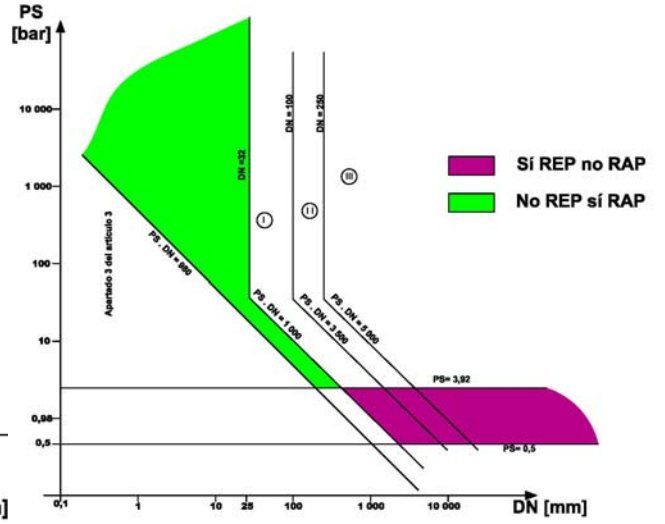


Cuadro 4 bis : Calderas de agua caliente y fluido térmico

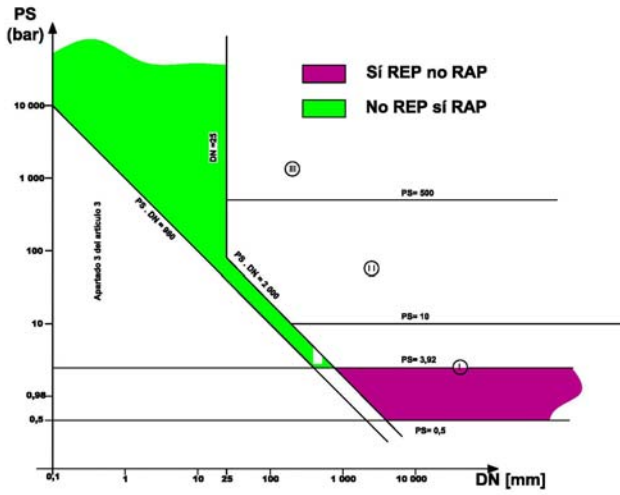
TUBERÍAS



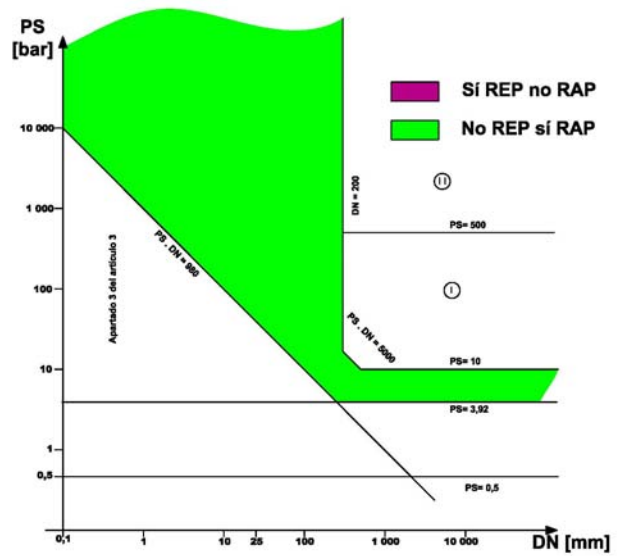
Cuadro 6 : Tuberías para gases peligrosos



Cuadro 7 : Tuberías para gases no peligrosos



Cuadro 8 : Tuberías para líquidos peligrosos



Cuadro 9 : Tuberías para líquidos no peligrosos